

Équipements

Contrôle

Flir Systems lance une nouvelle caméra proche infrarouge InGaAs, la Flir SC2500-NIR. Ses hautes performances, sa polyvalence et sa facilité d'utilisation en font une solution parfaitement adaptée aux applications d'imagerie industrielle et scientifique. Utilisant un détecteur photovoltaïque proche infrarouge de dernière génération et de fabrication française en technologie InGaAs (arséniure d'indium et de gallium), la caméra Flir SC2500-NIR produit des images d'une qualité exceptionnelle et apporte des fonctionnalités inégalées à ce jour. Elle couvre la gamme spectrale de 0,9 μm et 1,7 μm . Du fait de son excellente stabilité, elle autorise la mesure des températures jusqu'à 2000 °C, et ce sans contact grâce à des étalonnages multiples.

Flir Systems propose avec cette nouvelle caméra, une solution de qualité destinée aux applications telles que la profilométrie laser, la vision à travers le silicium... Elle s'utilise également pour la mise en place de systèmes de contrôle non destructif (CND) dans le but de détecter des défauts internes aux cellules solaires par exemple. Dans un environnement difficile, elle sécurise le contrôle des fours et aciéries (thermographie à température élevée).

Une nouvelle source de lumière pour la vision industrielle

Dernier développement de Moritex et Schott, la nouvelle source de lumière LLS 2 combine les technologies Led et fibre optique. Ce système d'éclairage économique présente une durée de vie de 50 000 heures, une température de couleur de 5 500 K et une intensité d'éclairage homogène de 175 kLx. Dans les processus de contrôle et d'inspection industrielle, les techniques d'éclairage spécifiques sont des éléments clés de l'analyse. En combinant les technologies Led et fibre optique,



cette nouvelle source de lumière offre un système optimisé. Elle améliore non seulement la performance des systèmes de vision industrielle, mais réduit aussi considérablement le

temps et les coûts de production et de maintenance.

Schott est le plus grand fabricant international de fibres optiques et de guides d'image. Moritex est le premier fabricant japonais de systèmes d'éclairage basé sur la technologie Led et fibre optique, ainsi que des systèmes d'imagerie optique pour le traitement industriel de l'image.

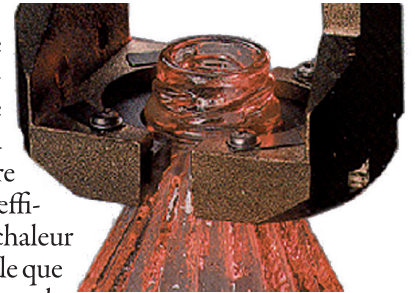
Ce développement constitue le premier produit destiné à être commercialisé sous la nouvelle marque Schott Moritex qui va remplacer l'ancienne marque Moritex.



Produits

DuPont™ Vespel® Glass Handling Technology

Cette gamme de matériaux a été spécialement développée pour les contacts et la manipulation du verre à chaud. Avec un coefficient de transfert de chaleur 50 à 100 fois plus faible que les éléments traditionnels



en graphite, la technologie Vespel® minimise la formation de glaçures et de micro-fissures à la surface du verre. Le résultat, moins de rebuts et plus de productivité. Sa résistance à l'usure est supérieure aux matériaux classiques. Après vieillissement pendant 100 heures à 315 °C, cette gamme de matériaux présente une résistance au choc beaucoup plus élevée (70 à 100 %) que les composants régulièrement rencontrés sur les lignes de fabrication. Des tests en laboratoire ont montré qu'après 24 heures d'immersion, le Vespel® absorbe 30 fois moins de d'huile que ses concurrents. Cette durée de vie accrue et cette inertie vis-à-vis des huiles et des graisses conduisent à une réduction des coûts de maintenance et d'exploitation.

L'offre pour l'industrie du verre propose actuellement deux types de produits, le Vespel® SP-22 et le Vespel® SCP-5050, disponible sous forme de plaques, de produits semi-finis ou finis. Ils peuvent être usinés avec les outils habituellement employés pour le métal et le graphite. Les applications possibles: pinces take out, guides, stacker, plaques de transfert, etc.

Les composants en Vespel® SP-22 sont utilisés pour des applications de courte durée à vitesse faible ou moyenne, exigeant une manutention affinée pour une minimisation des défauts. Depuis plus de 20 ans, ce produit est utilisé avec d'excellents résultats dans des usines de production de verre d'emballage du monde entier. Les composants en Vespel® SCP-5050, dernière innovation en date, constituent le choix optimal pour les cycles longs à haute vitesse, ou pour les contenants lourds exigeant une durée de vie maximale pour les pièces de contact afin de minimiser les arrêts de la chaîne.

Depuis plus de 40 ans, DuPont™ Vespel® offre des solutions pour les applications les plus exigeantes en matière de résistance aux hautes températures et à l'usure. Une équipe d'ingénieurs experts assure une assistance technique individualisée pour optimiser la sélection des matériaux et la conception des pièces. En France, ces produits sont commercialisés par la société Dedienne, 138 avenue du général de Gaulle à Clamart.